

Die 508MT2 X1000 ist ein Multiprozess-Bearbeitungszentrum für die Bearbeitung komplexer Werkstücke ab Stangen mit Ø 65 mm.

BEARBEITUNGZENTREN

Für höchste Genauigkeit

Ein Stand, der für alle ein Muss ist, die komplexe polyedrische oder Präzisionsteile effizient fertigen wollen, ist jener des Schweizer Maschinenherstellers Willemin-Macodel. Präsentiert werden maßgeschneiderte Swiss-made-Bearbeitungslösungen aus einer Hand.

Für die Bearbeitung komplexer Werkstücke ab Stange und Rohling mit bis zu 65 mm Durchmesser ist das Hochpräzisions-Bearbeitungszentrum 508MT2 X1000 ausgelegt. Es verfügt über eine schwenkbare Motorspindel auf der B-Achse, einen Hochpräzisionsspindel-Teilapparat auf der A-Achse, einen leistungsfähigen Drehrevolver mit 12 Werkzeugpositionen sowie eine Nachbearbeitungsstation mit Gegen spitze, Spannstock und Gegenspindel. Die Frässpindel mit Werkzeugschnellwechsler kann Drehzahlen bis zu 42 000 min⁻¹ erreichen. Highlight ist die simultane Bearbeitung der Vorder- und Rückseite des Werkstücks, wobei die Kapazitäten auf beiden Seiten identisch sind.

Das Hochpräzisions-Bearbeitungszentrum 508S2 ist mit einer vertikalen Motorspindel für Fräsbearbeitungen mit bis zu 42 000 min⁻¹ sowie einem Direct-Drive-Doppelteilapparat für Drehbearbeitungen auf der C-Achse mit bis zu 4000 min⁻¹ ausgestattet. Sie eignet sich für die Bearbeitung komplexer prismatischer Werkstücke mit hoher Präzision, und sie zeichnet eine hohe Positioniergenauigkeit aus. Die realisierten Teile sind meist für Baugruppen bestimmt. Folglich müssen die Kontaktfläche und die Zentrierung extrem präzise sein – genau in diesem Sinn wurde die Maschine entwickelt.

Die Bearbeitungszentren von Willemin-Macodel sind extrem präzise Produktionsmittel mit einer hoch entwickel-

ten Industrialisierung, um eine kompromisslose Prozessstabilität zu gestatten. Dennoch bieten sie viel Spielraum für individuelle Anpassungen.

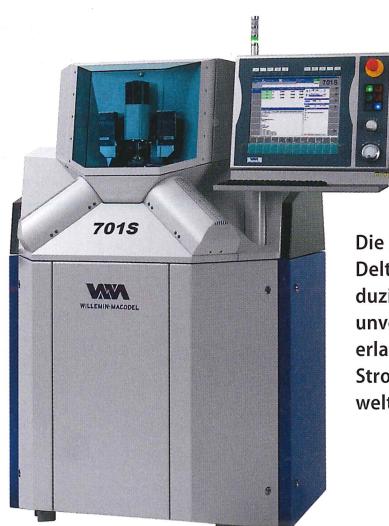
Ursprünglich für die Schweizer Uhrenindustrie entwickelt, ist das Hochpräzisions-Bearbeitungszentrum 308S2 für die Produktion von komplexen prismatischen Kleinteilen ausgelegt. Die Maschine mit fünf Achsen verfügt über Maßstäbe, Direktantriebe, eine neue Spindel mit 60 000 min⁻¹ sowie eine B-Achse mit sehr großem Schwenkbereich. Für Drehbearbeitungen an der C-Achse erreicht die Spindel eine Drehzahl von bis zu 4000 min⁻¹.

Das Hochpräzisions-Bearbeitungszentrum 701S ist die erste Maschine, die sowohl Dynamik als auch Steifigkeit der

Delta-Kinematik umfassend ausschöpft. Mit ihrem umgekehrten Konzept und der Interpolationsbearbeitung ermöglicht sie eine hohe Flexibilität und die Realisierung von Kleinstserien. In der Grundausstattung ist die Maschine mit einem Rohlingmagazin mit 12 bis 14 Plätzen ausgestattet, es gibt aber die Möglichkeit einer Roboterlösung für mittlere und große Serien mit einer viel größeren Arbeitsreserve sowie diverse Vorrichtungen für die Voreinstellung, das Entgraten und die Reinigung.

Kontakt

Willemin-Macodel SA,
CH-2800 Delémont, Tel.: 0041-32/4270303,
www.willemin-macodel.com
EMO 2017 Halle 27, Stand E46



Die Maschine 701S mit drei Achsen und Delta-Kinematik zeichnet sich durch reduzierte bewegte Massen aus, was eine unvergleichliche Präzisionsbearbeitung erlaubt und dank eines sehr geringen Stromverbrauchs gleichzeitig die Umweltbelastung verringert.