

Depuis cinquante ans, la firme améliore la production industrielle

En 1973, MM. Léchet, Neukomm et Scemama (LNS) fondent l'entreprise à Orvin, dans le Jura bernois. Ils ont pour but d'améliorer le confort et l'efficacité de la production d'un décolleteur du village actif dans le domaine horloger. Ils lui proposent un dispositif qui lui permet d'alimenter son tour à cames automatiquement. Cinq décennies plus tard, LNS est un fournisseur reconnu de solutions globales destinées à l'usinage, avec plus de 200'000 ravitailleurs de barres, 175'000 convoyeurs de copeaux, 22'000 systèmes de filtration de l'air et 46'000 systèmes de gestion du liquide de coupe installés dans le monde entier.

Combinant croissance organique et acquisitions, le groupe LNS compte aujourd'hui plus de 1'000 employés-ées répartis sur 9 sites de production. Depuis ses débuts, l'entreprise a gardé son but initial, à savoir augmenter drastiquement l'efficacité des parcs machines de ses clients, tout en améliorant leur confort de travail. Si la machine-outil reste le cœur des dispositifs de production, ce sont ses périphériques qui lui permettent de fonctionner à satisfaction.

Pionniers de leur époque, les premiers modèles de ravitailleurs ont laissé aujourd'hui la place à des outils et produits plus modernes et

ergonomiques. Et si l'aspect visible montre la différence, ce n'est rien comparé aux évolutions technologiques. Le ravitailleur fait aujourd'hui partie intégrante de la solution de production. Il dialogue en temps réel avec la machine et avec l'opérateur. Ce dernier dispose d'ailleurs d'une interface conviviale qui lui permet de le piloter avec simplicité et efficacité.

Si les ravitailleurs sont à la base de l'histoire, l'entreprise a constaté que d'autres périphériques nécessaires à la bonne marche de la »



» production pouvaient bénéficier de son approche centrée sur les solutions clients. En 2002, LNS a élargi son offre avec les convoyeurs à copeaux, puis en 2011 avec les systèmes de filtration de l'air et en 2018 avec les systèmes haute pression. Aujourd'hui, l'entreprise est un partenaire global pour l'automatisation de la production en gardant toujours cette idée simple d'offrir plus d'efficacité et de meilleures conditions de travail.

Depuis 2022, l'entreprise est en mains suédoises, le groupe Storskogen ayant repris les rênes. **o**

Improved industrial production over the past 50 years

In 1973, Mr. Léchet, Mr. Neukomm and Mr. Scemama (LNS) founded the company in the Bernese Jura town of Orvin. Their goal was to improve the production comfort and efficiency of a local bar turner working for the watch industry. They proposed a device that would enable him to feed his cam-type lathe automatically. Five decades later, LNS is a recognised supplier of total machining solutions, with more than 200,000 bar feeders, 175,000 chip conveyors, 22,000 air filtration systems and 46,000 cutting-fluid management systems installed worldwide. Through a combination of organic growth and acquisitions, the LNS

Group now has more than 1,000 employees across nine production sites. Since its inception, the company has remained true to its original goal of drastically increasing the efficiency of its customers' machine fleets while improving their working comfort. While machine tools remain the heart of the production system, it is the peripherals that keep them running smoothly.

Pioneers of their time, the first bar feeder models have now given way to more modern and ergonomic tools and products. And while the visual appearance reveals the difference, it is nothing compared to the technological evolutions. The bar feeder is now an integral part of the production solution. It communicates in real time with the machine and with the operator. Operators have a user-friendly interface enabling them to control it easily and efficiently.

While bar feeders are the basis of the story, the company found that other peripherals needed to keep production running smoothly could benefit from its customer solutions-oriented approach. In 2002, LNS expanded its offer with chip conveyors, followed in 2011 by air filtration systems and in 2018 by high-pressure systems. Today, the company is a global partner for production automation, consistently striving towards the straightforward idea of offering greater efficiency and better working conditions.

Since 2022, the company has been in Swedish hands, with the Storskogen Group taking the reins. **o**