



LA MICROMÉCANIQUE DANS TOUS SES ÉTATS

La cinquième édition des Journées de la presse de l'Association des fabricants de décolletages et de taillages (AFDT), qui se sont tenues les 25 et 26 mai 2023, ont eu pour sujet la visite de trois entreprises de décolletage et d'un fabricant d'outils de coupe sous le thème «Moutier, un centre de compétences des microtechniques».

Une constatation s'impose d'emblée: Moutier et ses environs sont un vivier industriel axé sur les métiers de la micromécanique de grande précision. Ainsi que le faisait remarquer un industriel présent lors du débat qui a réuni les participants dans le show-room de Tornos SA, *«nous trouvons dans un rayon de quelques kilomètres des décolleteurs, des fabricants d'outils, des constructeurs de machines, des développeurs de matériel de mesure, des concepteurs de solutions ERP et CFAO, ainsi que des fournisseurs de matière première, soit tous les partenaires industriels impliqués dans un projet, ce qui assure une réactivité et une efficacité remarquables.»*

Bref, un véritable concentré de synergies. D'ailleurs cette émulation a été à l'origine de la création du premier SIAMS en 1989, manifestation initialement destinée à présenter à la population les atouts industriels de la région.

Plus de 30 participants, regroupant essentiellement les journalistes de la presse quotidienne, des médias spécialisés et des radios et télévision, de même que les dirigeants des entreprises visitées, se sont retrouvés à Moutier pour ces deux journées d'information. Ils ont pu visiter Azurea Technologie Horlogère SA, Elwin – succursale de SFF Composants horlogers SA, Gérald Badan SA et Applitec Moutier SA.

AZUREA TECHNOLOGIE HORLOGÈRE SA: MOTIVÉS PAR L'EXCELLENCE

«*L'excellence nous anime*», proclame d'emblée le site internet de cette entreprise qui a été fondée en 1914 par Célestin Konrad, dans le bâtiment historique cossu qui abrite son siège social. Au fil du temps, Azurea est devenue un groupe industriel indépendant réparti sur quatre sites et occupant actuellement 250 collaborateurs. Les sociétés du groupe sont Azurea Technologie Horlogère SA à Moutier (composants et assemblages horlogers), Azurea Jauges SA à Belprahon (instruments de mesure de haute précision), Azurea Microtechniques SA à Bévillard (composants et assemblages microtechniques, notamment dans les secteurs medtech, métrologie, microtechnique) et Azurea Découpage SA à Moutier (production de composants découpés et pliés), ainsi qu'une succursale à Porto (Portugal). Considérée comme prestataire de services pour les trois autres entreprises du groupe, cette structure de 4000 m² possède des équipements neufs, de dernière génération et compte aujourd'hui plus de 30 collaborateurs.

Les entreprises du groupe réalisent l'ensemble des opérations telles que décolletage, découpage, rectifiage, fraisage, traitements thermiques et de surface, galvanoplastie, roulage, taillage de dentures, ainsi que l'assemblage et le contrôle/métrologie. Sans oublier un service de support d'ingénierie au service des clients. «*Nos fondamentaux pour viser l'expertise sont l'optimisation des méthodes de production, le sens de l'innovation, le maintien d'une culture technique et surtout la proximité et l'écoute des besoins des clients*», déclare Yohann Viennet, directeur général d'Azurea Technologie Horlogère SA.

ELWIN: UNE SAGA INDUSTRIELLE HORS DU COMMUN

L'entreprise fondée par Jean-Marie Spozio a rejoint en 2001 le pôle horloger de la Fondation Sandoz (Parmigiani Fleurier SA, Vaucher Manufacture SA...). Elle a déménagé de Moutier à Belprahon en 2010, dans de nouveaux locaux répondant aux standards Minergie. Actuellement, Elwin (31 collaborateurs) et Atokalpa à Alle (168 collaborateurs) collaborent dans la fabrication d'oscillateurs et tous autres composants horlogers décolletés, décolletés-taillés et assemblés, au sein du groupe SFF Composants horlogers SA de la Fondation Sandoz. Principaux clients: les membres du groupe et les marques de la haute horlogerie suisse

GÉRALD BADAN SA: LES CAMES TAQUINENT LA CNC

La société a été créée en 1968 à Grandval par Gérard Badan. En 1986, elle s'est implantée dans la zone industrielle de Chalière à Moutier. L'actuel patron de l'entreprise, Carlos Almeida, l'a reprise en novembre 2014, après plus de 17 ans de carrière dans la vente de machines-outils chez Tornos. La société Gérard Badan se définit comme un décolleteur traditionnel. Elle réalise

toutes espèces de composants de grande précision pour l'horlogerie, l'électronique et l'appareillage, en petites et grandes séries.

L'appareil de production comporte 39 machines à cames et 13 machines à commande CNC, notamment des modèles CNC-Deco et Swissnano de Tornos. «*Les tours monobroches à cames sont toujours imbattables pour la production de pièces de précision simples produites en très grandes séries*», affirme Carlos Almeida. Ce parc de production permet de pratiquer toutes les opérations de décolletage, perçage, perçage latéral et polygonage, dans des matières telles que l'acier de décolletage, le laiton, le cuivre, le bronze, l'acier inoxydable et ceci jusqu'à un diamètre de passage de barre de 10 mm.

APPLITEC MOUTIER SA: TOUJOURS L'OUTIL DE COUPE ADÉQUAT

Applitec Moutier SA a été fondée en 1987 à Moutier par Marcel Schaller avec d'emblée pour activité la production d'outils de coupe, essentiellement pour le décolletage et la micromécanique.

Actuellement le groupe Applitec comporte quatre sociétés toutes implantées à Moutier, à savoir Applitec Swiss Tooling (fabrication d'outils de coupe pour le décolletage), Carbitec (fabrication de fraises et fraises-disques, créée en 1989), Alfa-Tool (fabrication de fraises et forets de précision créée en 2003) et Colintec (société rachetée en 2017, revendeur officiel des produits Applitec pour la Suisse romande). Quelques chiffres-clés: les quatre sociétés du groupe occupent actuellement 112 collaborateurs et sont actives dans 67 pays dont 35 avec revendeurs exclusifs. Le marché suisse représente 24 % des ventes, le reste étant exporté, essentiellement en Europe, en Asie de l'Est et aux États-Unis.

Les outils de coupe Applitec Swiss Tooling se déclinent en 16 gammes de produits couvrant toutes les opérations de tournage extérieur et intérieur, aussi bien des outils standards en stock que des produits modulaires et spécifiques, adaptés aux prescriptions de l'utilisateur. Pour chaque opération d'usinage, il s'agit en somme de trouver – et le cas échéant de définir – l'outil de coupe adéquat. Une logistique interne évoluée assure la préparation des commandes de façon rapide et optimisée, grâce à un système de stockage dynamique robotisé. Laslo Pataki, directeur général du groupe Applitec, précise: «*Nous devons relever de multiples défis, à savoir le maintien de notre savoir-faire et de notre souplesse face à la concurrence, tout en anticipant sur l'évolution des techniques de production*.» Et avec tout ceci, un point important: l'information des utilisateurs.